



团体标准

T/COEMA 210—2024

激光雷达用多面扫描转镜

Polygonal scanning mirror for LIDAR

2024-09-10 发布

2024-09-20 实施

中国光学光电行业协会
中国标准出版社

发布
出版

目次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 产品分类	2
5 技术要求	3
6 试验方法	5
7 检验规则	11
8 标志、包装、运输和贮存	12
参考文献	14

前言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国光学光电子行业协会光学元件和光学仪器分会提出。

本文件由中国光学光电子行业协会归口。

本文件起草单位：霖鼎光学(江苏)有限公司、上海毫米星光光学有限公司、南阳利达光电有限公司、宁波永新光学股份有限公司、安徽纯源镀膜科技有限公司、苏州瓴辉光电科技有限公司、南阳凯鑫光电股份有限公司。

本文件主要起草人：李敬雨、任明俊、张哲、张鑫泉、刘康、杨宏杰、喻军、夏正卫、缪同群、杨小竹、周海青、王瑜、许中尧、赵斌、张心凤、姚林靖、王志洲、丁进、吴艇、谢光才。

激光雷达用多面扫描转镜

1 范围

本文件规定了激光雷达用多面扫描转镜的技术要求、检验规则、标志、包装、运输和贮存,描述了激光雷达用多面扫描转镜的试验方法。

本文件适用于激光雷达用多面扫描转镜产品。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 1185—2006 光学零件表面疵病

GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性尺寸和角度尺寸的公差

GB/T 2423.1—2008 电工电子产品环境试验 第2部分:试验方法 试验 A:低温

GB/T 2423.2—2008 电工电子产品环境试验 第2部分:试验方法 试验 B:高温

GB/T 2423.3—2016 环境试验 第2部分:试验方法 试验 Cab:恒定湿热试验

GB/T 2423.4—2008 电工电子产品环境试验 第2部分:试验方法 试验 Db:交变湿热(12 h+12 h 循环)

GB/T 2423.17—2017 环境试验 第2部分:试验方法 试验 Ka:盐雾

GB/T 2423.22—2012 环境试验 第2部分:试验方法 试验 N:温度变化

GB/T 2423.51—2020 环境试验 第2部分:试验方法 试验 Ke:流动混合气体腐蚀试验

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 26332.4—2015 光学和光子学 光学薄膜 第4部分:规定的试验方法

GB/T 28046.4—2011 道路车辆 电气及电子设备的环境条件和试验 第4部分:气候负荷

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

扫描转镜 scanning rotating mirror

使入射光束按特定方式与时间顺序进行反射,实现光束偏转,使反射光束在像面上运动扫描成像。

注:以下简称“转镜”。

3.2

有效反射面 effective reflecting surface

反射面使用时的有效光学工作范围。

3.3

角锥偏差 pyramidal deviation

反射面角锥偏差为该面相对于基准面的角度偏离公称值,用角度分表示。

中国光学光电子行业协会

中国光学光电子行业协会

中国光学光电子行业协会

中国光学光电子行业协会
团 体 标 准
激光雷达用多面扫描转镜
T/COEMA 210—2024

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)

网址 www.spc.net.cn

总编室:(010)68533533 发行中心:(010)51780238

读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1.5 字数 27 千字

2025 年 4 月第 1 版 2025 年 4 月第 1 次印刷

*

书号:155066·5-12648 定价 43.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权所有 侵权必究

举报电话:(010)68510107



T/COEMA 210-2024